

Motocompressori da cantiere MOBILAIR M13/M15/M17

con il rinomato PROFILO SIGMA  riconosciuto in tutto il mondo

Portate 1,0 – 1,6 m³/min



La nostra rete mondiale di vendita e di assistenza



In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori a vite la KAESER si è conquistata una posizione di rilievo nel mercato globale. I prodotti KAESER, grazie al loro elevato livello qualitativo, alla loro tecnologia d'avanguardia ed alla loro particolare efficienza, trovano riscontro favorevole in ogni continente.

L'elevata efficienza specifica, la provata affidabilità e la capillare rete di assistenza assicurano alla clientela KAESER la massima disponibilità di uso degli impianti. L'azienda è presente in tutti i principali paesi industrializzati con proprie filiali o attraverso competenti partner commerciali. In questo modo sono assicurati in tutte le parti del mondo la distribuzione dei prodotti e dei ricambi KAESER, come anche un professionale servizio di assistenza tecnica.

Grande versatilità

A temperature ambiente fino a +40 °C il modello più piccolo di questi MOBILAIR è in grado di azionare:

- vanghe, martelli, trapani, seghe, avvitatori, levigatrici ad aria compressa o lance ad azionamento pneumatico.
- La versione a 15 bar è ideale per la posa senza scavo dei cavi in fibra ottica o per eseguire test di tenuta.
- Opzioni: versione per installazione fissa; radiatore esterno per aria compressa fredda e priva di condensa.



Efficienza²: motore Honda + gruppo vite KAESER

La felice combinazione tra un economico motore a benzina Honda ed un efficiente gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA garantisce prestazioni elevate con consumi di carburante sensibilmente ridotti. La trasmissione è affidata ad una cinghia con minimo carico manutentivo. L'ottimale disponibilità delle macchine è garantita dalle reti di assistenza internazionale Honda e KAESER.

MOBILAIR M13/M15/M17
I piccoli giganti fino a 15 bar!



Colori opzionali

La cappottatura in PE sinterizzato, a prova di corrosione e antigraffio, è disponibile anche nei seguenti colori opzionali:

- blu – RAL 5017
- verde – RAL 6024
- rosso – RAL 3020
- arancione – RAL 2009.

A richiesta sono disponibili altre tonalità cromatiche.

Facile impiego

Uno dei tratti qualitativi dei compressori M13 ÷ M17 è la loro facilità d'impiego. Essa viene garantita da

- un pannello strumenti di facile lettura
- un semplice avviamento a chiave
- un affidabile dispositivo di avviamento a freddo (starter) e da un congegno di avviamento elettrico.



Grande resistenza

Le straordinarie prestazioni del compressore sono da ricondurre al suo serbatoio in plastica di grandi dimensioni e alla sua modulazione della portata che adatta in modo rapido e preciso il rendimento del compressore al rispettivo fabbisogno d'aria. Ciò riduce ulteriormente il consumo di carburante della macchina già di per sé particolarmente efficiente.



Maneggevole

La struttura compatta, il baricentro basso, i pneumatici e una lunga staffa ribaltabile conferiscono massima maneggevolezza alla macchina.



Formato portatile

Mediante quattro maniglie ergonomiche e senza l'ausilio di gru è possibile sollevare a mano il compressore e caricarlo ad es. all'interno di un furgone.



Minimo ingombro

La macchina trova posto anche su veicoli con piccole superfici di carico. Il carico e lo scarico è facilitato da un occhione di sollevamento a scomparsa. Il gancio del veicolo di traino rimane così disponibile per altri trasporti.



Trattamento aria (opzione)

È possibile azionare i Mobilair M 13, M 15 ed M 17 anche con un radiatore finale esterno (per aria compressa fredda e priva di condensa).
Le macchine possono essere allestite in fabbrica con:

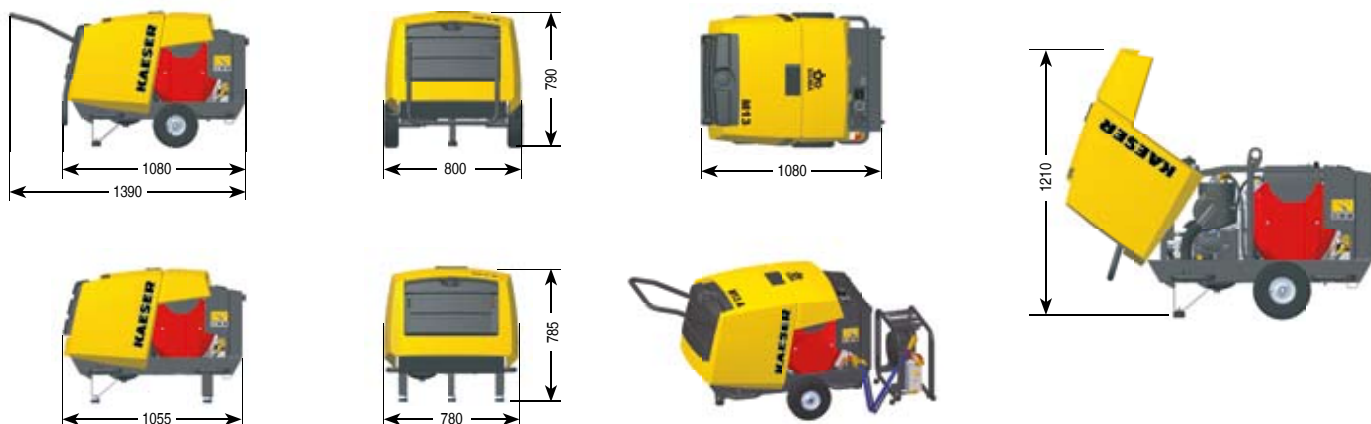
- Presa elettrica 12-V per l'alimentazione della ventola del radiatore
- Connessione per il recupero della condensa espulsa (evaporata per effetto dei gas di scarico)

Telaio di sostegno con radiatore aria:

Il telaio (peso: 16 kg) è equipaggiato con linee per la connessione dell'aria compressa, l'alimentazione elettrica della ventola e il recupero della condensa. L'utente deve solo eseguire l'allacciamento al compressore.



Dimensioni



Radiatore finale aria compressa

Specifica tecnica

Modello	Compressore		Motore benzina 2 cilindri, 4 tempi (raffreddato ad aria)					Unità				
	Portata m ³ /min	Pressione di lavoro bar	Marca	Modello	Potenza nominale motore kW	Velocità a pieno carico giri/min	Velocità a vuoto giri/min	Serbatoio carburante l	Peso in esercizio kg	Livello potenza sonora dB(A)*	Livello pressione sonora dB(A)**	Mandata aria compressa
M 13	1,2	7	Honda	GX 620	13,5	2500	2200	20	190	≤97	76	1 x G ¹ / ₂
	1,0	10										
	0,9	12										
	0,85	13										
M 15	1,4	7	Honda	GX 620	13,5	3000	2200	20	190	solo per l'esportazione al di fuori dell'UE		1 x G ¹ / ₂
M 17	1,6	7	Honda	GX 670	15,3	3300	2200	20	192	solo export fuori dell'UE		1 x G ¹ / ₂
	1,0	15								< 97	76	

*) Livello di potenza sonora garantito conforme alla direttiva 2000/14/CE - **) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744, (r = 4 m)



KAESER Compressori s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10
www.kaeser.com – e-mail: info.italy@kaeser.com