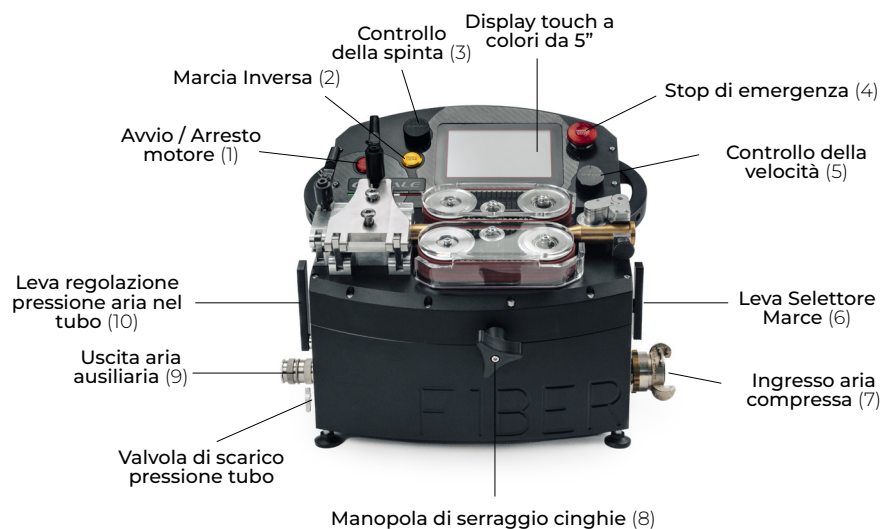


GENIALE

GUIDA RAPIDA



COMPONENTI PRINCIPALI:

- | | | | |
|----|--------------------------|-----|---|
| 1. | Avvio / Stop Motore | 6. | Selettore della Marcia |
| 2. | Marcia Inversa | 7. | Ingresso Aria Compressa |
| 3. | Controllo della Spinta | 8. | Manopola di Serraggio Cinghie |
| 4. | Stop di Emergenza | 9. | Uscita Aria Ausiliaria |
| 5. | Controllo della velocità | 10. | Leva di Regolazione Pressione Aria nel Tubo |

INSTALLAZIONE IN 6 PASSAGGI

1. Inserire le batterie e avviare la macchina
2. Selezionare la marcia
3. Inserire il cavo e la guarnizione
4. Regolare la forza di chiusura della cinghia
5. Impostare la forza di spinta massima
6. Iniziare la posa

1. ACCENSIONE / SPEGNIMENTO

1. Inserire **3 batterie Milwaukee 18V – 5Ah**.
2. Premere **ENGINE START** per alimentare la macchina.
3. Il display mostra **il livello di carica più basso tra le batterie installate**.
4. Se il livello della batteria è troppo basso, **la macchina si spegne automaticamente**.
5. Prima dello spegnimento, il display visualizza **BATTERIA SCARICA**.



PULSANTE DI ACCESIONE E SPEGNIMENTO

SPEGNIMENTO

6. Tenere premuto **ENGINE START per 3 secondi**.

2. SELEZIONE DELLA MARCIA

MARCIA	FORZA DI SPINTA	VELOCITÀ	USO
1	400 N	60 m/min	cavi medi / larghi
2	100 N	120 m/min	micro cavi (1.2 - 4 mm)

Il riquadro giallo sul display indica la marcia attiva.

- 1 → prima marcia
2 → seconda marcia



PRIMA MARCIA



SECONDA MARCIA

3. FUNZIONE DI RETROMARCIA

Tenere premuto **REVERSE GEAR per 4 secondi**.

Il display visualizza:

R1 oppure **R2**

Questo indica che la macchina **sta invertendo il cavo**.

Tenere nuovamente premuto REVERSE GEAR per 4 secondi per tornare al funzionamento normale.

4. INSTALLAZIONE DELLA GUARNIZIONE

Selezionare la guarnizione corretta in base al diametro del cavo.

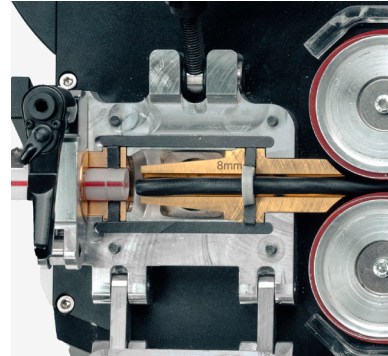
Inserire la guarnizione nella camera di tenuta

⚠ Importante

La guarnizione deve essere installata **con il lato cavo rivolto verso il tubo**.

Questo garantisce la **massima tenuta dell'aria**.

È inoltre molto importante che **il tubo sia perfettamente allineato con l'adattatore del tubo**. Se il tubo non è allineato, può limitare il flusso d'aria e ridurre le prestazioni di installazione.



GUARNIZIONE INSTALLATA NELLA CAMERA DI TENUTA.

5. FORZA DI CHIUSURA DELLA CINGHIE

Regolare utilizzando la **manopola di serraggio della cinghia**.

REGOLA GENERALE:

Forza Chiusura = $2-3 \times$ Forza di Spinta Max

Visualizzata sul display come:

Forza di Chiusura

ESEMPIO DI IMPOSTAZIONE DELLA FORZA DI CHIUSURA DELLE CINGHIE:

Forza di Spinta Massima = 100 N

Forza di Chiusura Cinghie Consigliata = 200-300 N



MANOPOLA DI CHIUSURA DELLA CINGHIA

6. CONTROLLO DELLO SLITTAMENTO

SLIP indica lo **slittamento della cinghia sul cavo**. È calcolato confrontando:

- velocità della cinghia
- velocità del cavo rilevata dal contatore metrico

Il display mostra la percentuale di slittamento.

7. LIVELLI DI PROTEZIONE DELLO

Press **SET MAX SLIP**



SCHERMATA IMPOSTAZIONE SLIP MASSIMO

MODALITÀ

NESSUNA (NONE)

MEDIA (MEDIUM)

ALTA (HIGH)

FUNZIONE

Nessuna protezione.

La macchina si arresta se le cinghie si muovono ma il cavo non avanza.

La macchina si arresta se la differenza di velocità tra cinghia e cavo è troppo elevata.

⚠ Dopo aver selezionato il livello, premere **SET VALUE**.

L'impostazione **rimane memorizzata nella memoria della macchina** anche dopo il riavvio.

⚠ MESSAGGI DI ERRORE

MESSAGGIO	SIGNIFICATO	SOLUZIONE
STOP	Stop di emergenza attivato	1. Rilasciare l'arresto di emergenza 2. Ruotare la manopola della velocità a zero fino allo scatto 3. Premere CLOSE sul display
MAX PUSHING FORCE REACHED	Forza di spinta massima raggiunta	1. Ruotare la manopola della velocità a zero fino allo scatto 2. Premere CLOSE sul display
MAX SLIP REACHED	Slittamento oltre il limite impostato	1. Ruotare la manopola della velocità a zero fino allo scatto 2. Premere CLOSE sul display